

Le 21 et 22 mai 2011

WE du 6^{ème} dimanche de Pâques

Croix

Jean 14, 15 « *Si vous m'aimez, vous resterez fidèles à mes commandements.* »

« *Mon commandement le voici : Aimez vous les uns les autres comme je vous ai aimés.* » Dans notre vie, nous sommes invités à partager aux autres tout l'Amour que Dieu nous prodigue. La croix, avec ses deux axes, nous rappelle ce grand commandement de Dieu : l'Amour de Dieu & l'Amour des autres...

Groupes qui développent ce don : Catéchèse Confirmation, Doucèzes, Mouvements de Jeunesse.

